



Faserfrei
VKF-Anerkennung



Technische Daten und Eigenschaften

Farbe	Cremerfarben
Erscheinungsbild	Spritzoptik ohne Nachbearbeitung
Wärmeleitfähigkeit λ (20° C)	ca. 0.078 W/mK
pH-Wert	8 - 8,5
Rohdichte ρ	310 kg/m ³ \pm 15 %
Gewicht Verarbeitet	263 kg/m ³ bis 540 kg/m ³ trocken, je nach Verarbeitung und Oberflächenqualität
Verbrauch	ca. 5.4 kg/m ² je 10 mm Schichtdicke, abhängig von der Verarbeitung (ohne Spritzverlust)
Mischverhältnis	1 Sack à 20 kg wird mit 34-36 Liter Wasser angerührt
Verarbeitung	Verputzmaschine für Trockenmörtel, z.B. PFT G4 Putzmaschine
Schichtdicken	Erste Schicht 9 - 17 mm weitere Schichten 19 - 25 mm Vor nächster Schicht Material abbinden lassen. Oberfläche anfeuchten, falls trocken. Letzte Schicht kann geglättet werden.
Aushärtung	durch Hydraulisches Abbinden erste Aushärtung nach 10-15 Stunden (+20 °C, 50 % r.F.) Stöße und Schwingungen sind zu vermeiden.
Verarbeitungstemperatur	Von 5 °C bis 45 °C
Oberflächentemperatur	Oberflächen müssen so warm sein, dass keine Luftfeuchte kondensiert.
VOC-Klassifizierung	A+
Brandverhalten	A1
Lagerung	in kühlen und trockenen Räumen vor Feuchtigkeit schützen Lagertemperatur +4 °C - max. 45 °C
Lagerfähigkeit	ca. 6 Monate ab Herstellungsdatum in original verschlossenen Gebinden
Lieferform	Trockenmischung
Verpackungseinheit	Kunststoff-Sack, Inhalt ca. 20 kg

Die im vorliegenden technischen Dokument gemachten Angaben beruhen auf tatsächlich durchgeführten Prüfungen und sind als produktspezifisch anzusehen. Da sich die Einsatzbedingungen unserem Einfluss entziehen, wird indes keinerlei stillschweigende Erfolgsgarantie übernommen.

Spritzputz

Produktbeschreibung

PROMASPRAY®-P300 ist eine Spritzbeschichtungs-Fertigmischung auf Vermiculit- und Gipsgrundlage.

Anwendungsbereiche

- Brandschutz
- Akustik
- Innenbereich (Z2)
- Betondecken und -konstruktionen
- Hourdisdecken
- Stahlbaukonstruktionen
- Trapezblech-Betonverbundbdecken
- Holzbalkendecken (Spritzen auf Streckgitterblech)

Eigenschaften und Leistungsmerkmale

- Unverrottbar
- Feuerfest
- Ungiftig
- Einfache Aufbringung

Verarbeitung

Die Verarbeitung erfolgt mit einer handelsüblichen Verputzmaschine für Trockenmörtel, z.B. PFT G4 Putzmaschine. Dabei wird PROMASPRAY®-P300 kontinuierlich mit sauberem Wasser gemischt und mit der Förderpumpe in den Spritzkopf gefördert und dann auf das Bauteil gespritzt.

Für die fachgerechte Aufbereitung werden je 20-kg-Sack der fabrikfertigen Trockenmischung 34 bis 36 Liter Wasser benötigt. Geringe Abweichungen sind zulässig, um die Konsistenz den Arbeitsanforderungen anzupassen.

Der angemischte Spritzputz ist nach einer Wartezeit von 3 Minuten in einem Arbeitsgang in der erforderlichen Dicke aufzuspritzen.

Es sollte nie mehr Spritzputz angemischt werden, als in 30 Minuten verarbeitet werden kann.

Die Verarbeitungsrichtlinien, das Produktdatenblatt sowie das Sicherheitsdatenblatt sind zu beachten.

Haftprimer

CAFCO®-BONDSEAL

Umwelt und Sicherheit

Zu beachten ist das Sicherheitsdatenblatt, welches auf Anfrage erhältlich ist.

Abfälle nicht in die Kanalisation, in Wasserläufe oder in die Erde gelangen lassen. Hierfür vorgesehenen Kehrichtsack verwenden.



Haftprimer

Produktbeschreibung

Bei CAFCO BONDSEAL handelt es sich um eine wässrige Emulsion, die als Haftprimer für PROMASPRAY®-P300 dient.

Anwendungsbereich

Haftprimer für Untergründe vom Betontragwerken, Stahlbauten und Stahlverbunddecken.

Ausbringung

CAFCO BONDSEAL wird mit der Bürste, der Walze oder mit einem Niederdruck-Sprühgerät auf einen sauberen und tragfähigen Untergrund aufgebracht. PROMASPRAY®-P300 ist aufzuspritzen, solange der Primer noch klebrig ist.

Umwelt und Sicherheit

Zu beachten ist das Sicherheitsdatenblatt, das auf Anfrage erhältlich ist.
Abfälle nicht in die Kanalisation, in Wasserläufe oder in die Erde gelangen lassen. Hierfür vorgesehenen Kehrichtsack verwenden.

Technische Daten und Eigenschaften

Farbe	Nach dem Trocknen transparent
Dichte	1,0 ± 0,5 g/cm ³
Trockenextrakt	30 ± 1,5 %
pH-Wert	7 - 8,5
Verdünnung	Je nach Verwendung
Verbrauch	ca. 150 ml/m ² auf Stahl ca. 150 - 200 ml/m ² auf Beton
Verarbeitungstemperatur	zwischen +5 °C und +45 °C
Oberflächentemperatur	Oberflächen müssen so warm sein, dass keine Luftfeuchte kondensiert.
Filmbildungsdauer	ca. 1 Stunde (+20 °C, 60 % r.F.)
Trocknungsdauer bei +20 °C, 60 % r.F.	Staubtrocken nach 2 Stunden Vollständig durchgehärtet nach 6 Std.
Brookfield-Viskosität (25 °C)	0,05-0,2 Pas
Zahl der Schichten	Eine oder mehrere nach Bedarf
Abbindeform	Durch Trocknen an der Luft
Brandverhalten	entfällt
VOC-Klassifizierung	A+
Lagerung	in kühlen und trockenen Räumen vor Feuchtigkeit schützen Lagertemperatur +5 °C - max. 45 °C Frostempfindlich
Lagerfähigkeit	max. 6 Monate ab Herstellungsdatum in original verschlossenen Gebinden
Lieferform	Flüssig
Verpackungseinheit	Fass aus PE, Inhalt ca. 30 kg 16 Fässer pro Palette = 480 kg/Pal.

Die im vorliegenden technischen Dokument gemachten Angaben beruhen auf tatsächlich durchgeführten Prüfungen und sind als produktspezifisch anzusehen. Da sich die Einsatzbedingungen unserem Einfluss entziehen, wird indes keinerlei stillschweigende Erfolgsgarantie übernommen.